

Client \_\_\_\_\_ Quantité \_\_\_\_\_  
Projet \_\_\_\_\_ Position \_\_\_\_\_**FUN 700**

Modèle: F70/40PCE/T

Cod: MP01012123000

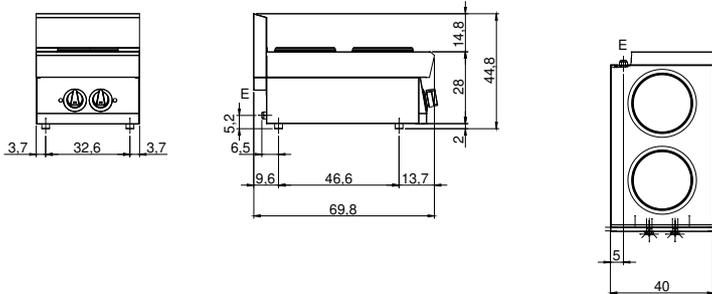
**Données techniques**

|                                  |             |
|----------------------------------|-------------|
| Modularité:                      | Top         |
| Dimension (mm):                  | 400x700x300 |
| Total puissance électrique (kW): | 5,2         |
| Alimentation électrique (V):     | 380-415     |
| Ampère (A):                      | 12          |
| Phases:                          | 3N          |
| Section du câble (mmq):          | 5G1,5       |
| Fréquence (Hz):                  | 50-60       |
| Volume net (m3):                 | 0,084       |
| Dimensions emballage (mm):       | 477x776x612 |
| Poids brut (kg):                 | 28          |
| Volume brut (m3):                | 0,227       |

**Caractéristiques**

|                      |  |
|----------------------|--|
| Plan de travail:     | Réalisés en acier inoxydable AISI 304 d'une épaisseur de 10/10 mm  |
| Boutons de commande: | Les boutons sont constitués d'un composé polymère robuste et résistant à la chaleur, avec un système empêchant que les liquides ne s'égouttent |

Dessin technique



E: Alimentation électrique